

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-059551

(43) Date of publication of application: 02.03.1999

(51)Int.CI. B62N 7/02 B62K 11/04

(21)Application number: 09-231973 (71)Applicant: YAMAHA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing: 28.08.1997 (72)Inventor: YAMADA YASUNORI

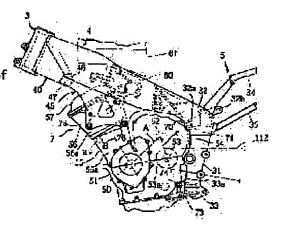
MIYAZAKI KAZUHITO

(54) ENGINE SUSPENSION DEVICE OF MOTORCYCLE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide the engine suspension device of a motorcycle in which the support rigidity of an engine is excellent, and the steering stability can be improved.

SOLUTION: In the engine suspension device of a motorcycle in which an engine 7 is suspended by a pair of right and left tank rails 4 extending rearward of a motorcycle while expanded from a head pipe 3 in a motorcycle width direction and a rear arm bracket 31 extending downward from a rear end of the tank rails 4, the number of the suspensions of either of right or left side wall of the engine 7 is set to be smaller than the number of the other suspensions, and a rigid support structure to directly fix the engine to a motorcycle frame without interposing any elastic member is adopted in every suspension part. The number of suspensions of left side walls 55a, 56a is four for a counter chain chamber side, while the number of suspensions of right side walls 55b, 56b of lower rigidity is three for the chain chamber side.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.04.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-59551

(43)公開日 平成11年(1999)3月2日

(51) Int.Cl. ⁶	
---------------------------	--

識別記号

FΙ

B62M 7/02 B62K 11/04

B 6 2 M 7/02

В

B62K 11/04

E

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 14 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特顯平9-231973

(71)出願人 000010076

ヤマハ発動機株式会社

静岡県磐田市新貝2500番地

平成9年(1997)8月28日

(72)発明者 山田 庸典

静岡県磐田市新貝2500番地 ヤマハ発動機

株式会社内

(72)発明者 宮崎 一仁

静岡県磐田市新貝2500番地 ヤマハ発動機

株式会社内

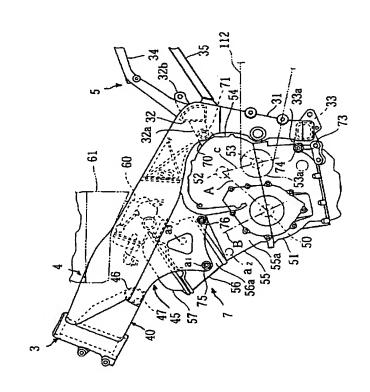
(74)代理人 弁理士 下市 努

自動二輪車のエンジン懸架装置 (54) 【発明の名称】

(57)【要約】

【課題】 エンジンの支持剛性のバランスを良好にして 操縦安定性を向上できる自動二輪車のエンジン懸架装置 を提供する。

ヘッドパイプ3から車幅方向に拡開しつ 【解決手段】 つ車両後方に延びる左,右一対のタンクレール4,及び 該タンクレール4の後端から下方に延びるリヤアームブ ラケット31によりエンジン7を懸架するようにした自 動二輪車のエンジン懸架装置において、上記エンジン7 の左、右側壁のうち何れか一方の懸架箇所数を他方の懸 架箇所数より少なく設定し、かつ全ての懸架部を、弾性 部材を介在させることなるエンジンを車体フレームに直 接固定するリジッド支持構造を採用する。この場合例え ば、反チェン室側であることから剛性の高い左側壁55 a、56aの懸架箇所数を4点とし、チェン室側である ことから剛性の低い右側壁55b、56bの懸架箇所数 を3点とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ヘッドバイプから車幅方向に拡開しつつ車両後方に延びる左、右一対のタンクレール及び該タンクレールの後端から下方に延びるリヤアームブラケットによりエンジンを懸架するようにした自動二輪車のエンジン懸架装置において、上記エンジンの左、右側壁のうち何れか一方の懸架箇所数を他方の懸架箇所数より少なく設定し、かつ全ての懸架部を弾性部材を介することなく固定するリジッド支持構造としたことを特徴とする自動二輪車のエンジン懸架装置。

【請求項2】 請求項1において、上記エンジンは、シリンダブロック、シリンダヘッドの左、右何れかの側壁部に形成されたチェーン室内に配置されたタイミングチェーンによりカム軸の一端部を駆動するサイドチェーンタイプの動弁機構を備えており、上記エンジンのチェーン室側の側壁部の懸架箇所数が反チェーン室側の側壁部の懸架箇所数より少なく設定されていることを特徴とする自動二輪車のエンジン懸架装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自動二輪車のエンジン懸架装置に関する。

[0002]

【従来の技術】自動二輪車における車両全体の剛性については、車体フレーム単独の剛性だけでなく、車体フレームに懸架支持されたエンジンユニット自体の剛性も合わせて考える必要がある。この場合、従来のエンジンの懸架を強器では、車体フレームに対するエンジンの懸架を強固にすることによりエンジン自体の剛性を車両全体の剛性向上に最大限に寄与させるといった考えに基づいて、車体フレームの高剛性部分である左、右のタンクレール、及びリヤアームブラケットによりエンジンを懸架するようにしており、かつこの場合、エンジンの懸架箇所数は左、右対称とするのが一般的である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが自動二輪車の場合、車両全体の剛性を高めれば高めるほど好ましいというものではなく、車両全体の剛性は過小でも過大でもない最適値にすることが重要である。例えば車両全体の剛性が不足している場合は、例えばライダがコーナリング時に車両をバンクさせようとしたときに、このバンク動作に対してある時間遅れをもって車両がバンク開始する。一方、車両全体の剛性が過大の場合は、ライダのバンク動作における力がある値を越えるまでは車両がバンクせず、上記ある値を越えると急にバンクするといった傾向があり、扱いにくい特性が生じる。

【0004】このように、自動二輪車の場合、車両全体の剛性は微妙な調整を経て最適値に設定されることとなるが、上記従来のエンジン懸架装置のように、左右対称支持構造を前提とした場合、懸架箇所数を増加又は減少

させた場合の車両全体の剛性の変化量が大きく、そのため車体フレームの設計変更をする等上記最適剛性を得るまでに長い調整時間を要し、効率的でない。

【0005】また、エンジンを弾性部材を介して車体フレームで懸架支持する構造を採用した場合、該エンジン自体の有する剛性が車両全体の剛性に与える影響が不安定となり、この点からも上記最適剛性の確保調整に時間を要するという問題が生じる。

【0006】本発明は上記実情に鑑みてなされたもので、車両全体で見た場合の剛性を最適値に設定し易い自動二輪車のエンジン懸架装置を提供することを目的としている。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、ヘッドパイプから車幅方向に拡開しつつ車両後方に延びる左、右一対のタンクレール及び該タンクレールの後端から下方に延びるリヤアームブラケットによりエンジンを懸架するようにした自動二輪車のエンジン懸架装置において、上記エンジンの左、右側壁のうち何れか一方の懸架箇所数を他方の懸架箇所数より少なく設定し、かつ全ての懸架部を弾性部材を介することなく固定するリジッド支持構造としたことを特徴としている。

【0008】請求項2の発明は、請求項1において、上 記エンジンは、シリンダブロック、シリンダヘッドの 左、右何れかの側壁部に形成されたチェーン室内に配置 されたタイミングチェーンによりカム軸の一端部を駆動 するサイドチェーンタイプの動弁機構を備えており、上 記エンジンのチェーン室側の側壁部の懸架箇所数が反チェーン室側の側壁部の懸架箇所数より少なく設定されて いることを特徴としている。

[0009]

【発明の作用効果】請求項1の発明によれば、エンジンを懸架するにあたって該エンジンの左、右側壁のうち何れか一方の側壁の懸架箇所数を他方の側壁の懸架箇所数より少なくしたので、懸架箇所数を変化させることにより車両全体の剛性を多段階に変化させることが可能となり、上記最適剛性の確保が容易であり、その結果ライダのバンク動作に対して時間的遅れがほとんどなく、かつバンク動作に対して時間的遅れがほとんどなく、かつバンク動作における力の大きさに比例してバンクさせることができ、その結果コーナリング性能を向上できる効果がある。

【0010】また、全ての懸架部をリジッド支持構造としたので、エンジン自体の剛性が車両全体の剛性に及ぼす影響を、弾性部材を介在させるものに比較して安定させることができ、この点からも上記最適剛性の確保調整が容易となる。

【0011】請求項2の発明では、エンジンのチェーン 室側壁部の懸架箇所数を反チェーン室側壁部の懸架箇所 数より少なくしたので、サイドチェーン式エンジンにお ける左,右側壁剛性の差を有効利用して車両全体の剛性

を多段階に変化させることができ、最適剛性を容易に確 保することが可能となる。

[0012]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を添付 図面に基づいて説明する。図1ないし図24は、本発明 の一実施形態による自動二輪車のエンジン懸架装置を説 明するための図であり、図1,図2は自動二輪車の左側 面図,平面図、図3,図4はヘッドパイプのタンクレー ル部分の左側面図、平面図、図5~図7はエンジン懸架 装置の左側面図、右側面図、平面図、図8、図9は後輪 懸架装置の左側面図、断面正面図、図10, 図11はタ ンクレール本体の平面図、断面図、図12~図14は補 強ブラケットの平面図、左側面図、断面図、図15はエ ンジン懸架ブラケットの平面図、図16、図17は後輪 駆動装置の右側面図、断面背面図、図18~図20はフ ロントブレーキ装置の左側面図、断面正面図、一部断面 左側面図、図21、図22はフロントホイールの側面 図、断面図、図23、図24はタンデムシートの荷掛け フックを示す断面図、斜視図である。なお、本実施形態 でいう前後、左右とはシートに着座した状態で見た場合 の前後、左右を意味する。

【0013】図において、1は自動二輪車であり、該自動二輪車1の車体フレーム2は、ヘッドパイプ3に接続された左、右一対のタンクレール4の後端に斜め後方に延びるリヤフレーム5を接続した概略構造のもので、上記タンクレール4の上部には燃料タンク6が、下部にはエンジンユニット7が配設されており、上記リヤフレーム5の前部にはメインシート8が、後部にはタンデムシート9が取り外し可能に配設されている。なお、上記燃料タンク6の前方部分は、後述するエアクリーナ61を覆うタンクカバー部を構成している。

【0014】また上記ヘッドパイプ3にはフロントフォーク10が枢支されており、該フロントフォーク10の上端には操向ハンドル11が、下端には前輪12が配設されている。また上記タンクレール4の後端下部にはリヤアーム13が上下揺動可能に枢支されており、該リヤアーム13の後端には後輪14が配設されている。

【0015】上記車体フレーム2にはカウリング15が配設されている。このカウリング15は操向ハンドル11の前方を覆うアッパカバー16と、タンクレール4の前方及び左、右側方を覆うカウリング本体17と、エンジンユニット7の左、右下方を覆うアンダカバー18とからなるもので、上記アッパカバー16に左、右一対のヘッドライト19はヘッドパイプ3に固定されたブラケット20に取付けられている。また上記リヤフレーム5にはサイドカバー21が配設されており、該サイドカバー21が配設されており、該サイドカバー21は各シート8,9の左右側方,及び後輪14の上方を覆っている。

【0016】上記タンデムシート9は、図23, 図24

に示すように、底板 9 a 上に配置されたクッション 9 c を表皮 9 b で覆った構造のもので、該タンデムシート 9 には 4 つの荷掛けフック 2 2 が取付けられている。この各荷掛けフック 2 2 はナイロン等からなるフレキシブルな幅広帯材をループ状に形成したもので、上記底板 9 a にボルト 2 2 a により締め付け固定されている。また各荷掛けフック 2 2 にはマジックテープ等の接着布 2 3 が固着されている。

【0017】そして上記荷掛けフック22を使用する場合には、該荷掛けフック22をタンデムシート9の側方に引き出し、左、右の荷掛けフック22間にゴムロープ24等を架け渡して荷物を固定する。また非使用時には荷掛けフック22を上記接着布23により底板9aに貼り付けることによりシート9の下方に収納する。

【0018】上記荷掛けフック22によれば、フレキシブルな幅広帯材をループ状に形成したので、ゴムロープ24が外れたり、タンデムシート9の表皮9bを傷付けたりすることなく荷物を固定でき、またシート形状を制約したりすることもない。さらに荷掛けフック22を接着布23で底板9aに貼り付けるようにしたので、空きスペースを利用して収納でき、嵩張ったり、外観を悪化させたりすることはなく、さらには収納時に荷掛けフック22で取付け用ボルト22aを覆うことができ、シート下方に収容した荷物を傷付けたりすることはない。

【0019】上記各タンクレール4は、ヘッドパイプ3の接続ボス部3cから車幅方向に拡開しつつ車体後方に斜め下方に延びる左、右一対のタンクレール本体30、30と、該各タンクレール本体30とヘッドパイプ3との間に配設された左、右の補強ブラケット40とから構成されており、各タンクレール本体30の後端には略垂直下方に延びるリヤアームブラケット31が接続されている。また該タンクレール本体30の後端部間、及びリヤアームブラケット31の下端部同士はそれぞれ上側、下側クロスパイプ32、33で接続固定されている。

【0020】また上記リヤフレーム5は、上側クロスパイプ32の左、右両端部に車体後方に斜め上向きに延びる左、右のシートレール34を接続するとともに、上記タンクレール本体30の後端部に後方に斜め上向きに延びる左、右のバックステー35を接続し、該バックステー35の後端部と上記シートレール34の後端部とを結合した構造となっている。このシートレール34、バックステー35で囲まれた空間内に不図示のバッテリ等のエンジン補機類、電装部品等が収納されている。

【0021】上記タンクレール本体30は、主として図10,図11に示すように、板金製のアウタレール36とインナレール37とをもなか状に接合した縦長の閉断面形状の筒体からなり、平面視で天面30aに対して底面30bは車幅方向外側に偏位しており、該タンクレール本体30の外側面30cの外方に拡開した部分は傾斜面30dとなっている。また上記タンクレール本体30

の前端開口はヘッドパイプ3の接続ボス部30cに対向する縦開口部38aと、該縦開口部38aの下端に続いて斜め下方に傾斜して延びる傾斜開口部38bとから構成されている。

【0022】上記補強プラケット40は、主として図12~図14に示すように、平板を横断面矩形筒状の箱体に屈曲形成してなるものであり、これの上壁40aは側面視で略水平をなす底壁40bに対してヘッドパイプ3側ほど高くなるように斜め上方に傾斜している。この補強ブラケット40の前端開口41はヘッドパイプ3の下端軸受部3aから上端軸受部3b近傍に渡る高さ寸法を有する縦長の長方形状をなしており、該前端開口41の周縁はヘッドパイプ3の接続ボス部3cの側面に溶接固定されている(図3~図5参照)。また上記上壁40aには軽量化を図るための複数の肉抜き孔40eが形成されている。

【0023】上記補強ブラケット40の内壁40cの上縁には上壁40aの上面より上方に突出する突出部40dが延長形成されており、また上壁40aの外側縁部には棒状のストッパ板42が接合されている。上記補強ブラケット40の上壁40aには上記タンクレール本体30の傾斜開口部38bが対向しており、該傾斜開口部38bの内側縁を上記突出部40dの外面に、また外側縁をストッパ板42の外面にそれぞれ当接させることにより該タンクレール本体30の位置決めがなされている。

【0024】このようにして上記タンクレール本体30の傾斜開口部38bの周縁は補強ブラケット40の上壁40a付近に溶接固定されており、また該タンクレール本体30の縦開口部38aの周縁は上記ヘッドパイプ3の接続ボス部3cの上端軸受部3b付近に溶接固定されている。また上記左.右の補強ブラケット40の内壁40c,40c間には横断面三角形状のフロントクロスパイプ46が架け渡して溶接固定されている(図3~5参照)。

【0025】即ち、上記タンクレール本体30と補強ブラケット40との接合部は、図4のC-C断面図に示すようにタンクレール本体30と補強ブラケット40とで日字形断面を形成しており、その中間の補強部をなす上壁40aはヘッドパイプ側ほど高くなる傾斜面をなしている。このように傾斜面をなす上壁40aの存在により、タンクレールのヘッドパイプ接合部の急制動時の力に対する剛性が向上している。

【0026】上記補強ブラケット40の後端開口43は タンクレール本体30の底面の下側にて後方に開口して おり、該後端開口43には上記タンクレール本体30の 下面に配設されたエンジン懸架ブラケット45の前端部 が接続されている。

【0027】上記懸架ブラケット45は、主として図1 1、図15に示すように、外壁45aと内壁45bとを 底壁45cで一体に接続形成してなる横断面大略U字状 50

のもので、上記外壁 4 5 a , 内壁 4 5 b の上端開口部は タンクレール本体 3 0 の底壁に溶接固定されている。また上記懸架ブラケット 4 5 の前部はタンクレール本体 3 0 の湾曲形状に沿って内側に湾曲しており、これの前端部には嵌合 ロ 4 7 が段付き形成されている。この嵌合 ロ 4 7 は補強ブラケット 4 0 の上記後端開口 4 3 内に嵌挿されており、両者の合面周縁は溶接固定されている。

【0028】上記エンジンユニット7は、水冷式4サイクル並列4気筒型のものであり、図5、図6に示すように、気筒軸を車体前方に少し傾斜させるとともに、クランク軸50を車幅方向に向けて上記車体フレーム23に 懸架支持されている。

【0029】上記エンジンユニット7は、シリンダブロック55の後部に、上記クランク軸50と平行に配設された変速装置のメイン軸52,ドライブ軸53を収容する変速機ケース54を一体形成し、該シリンダブロック55,変速機ケース54の下面にクランクケース51を結合し、上記シリンダブロック55の上面にシリンダヘッド56,ヘッドカバー57を積層結合した構成となっている。

【0030】ここで上記クランク軸50とメイン軸52 とを結ぶ直線Aと気筒軸線Bとのなす角度、及びメイン軸52とドライブ軸53とを結ぶ直線Cと上記直線Aとのなす角度はそれぞれ鋭角をなしている。これによりエンジンユニット全体の車体前後長さが短縮されており、この短縮した分だけリヤアーム13の軸支点が前方に設定され、その結果リヤアーム13の前後長さが延長されている。

【0031】また上記シリンダヘッド56とヘッドカバー57との合面部分には上記クランク軸50と平行に動弁機構を構成する2本のカム軸58が配置されている。この各カム軸58の軸方向右端部には該カム軸58とクランク軸50とを連結するタイミングチェーン59が巻回されており、該タイミングチェーン59はシリンダブロック55、シリンダヘッド56の車幅方向右側壁に形成されたチェーン室59a内に配設されている。

【0032】上記シリンダヘッド56の後壁上部には各気筒ごとのキャブレタ60が接続されており、該キャブレタ60の上部には各気筒共通のエアクリーナ61が接続されている。このエアクリーナ61は左、右タンクレール本体30、30間の燃料タンク前側に配置されている。またエンジンユニット7の前方にはラジエータ62が気筒軸と略平行に配設されている。

【0033】そして図3、図4に示すように、ステアリングカバー63、第1、第2ガイド板64、65によって走行風が上記エアクリーナ61に導入されるようになっている。上記ステアリングカバー63は上記フロントフォーク10のヘッドパイプ3下方部分にボルト締め固定されており、上記第1ガイド板64は左、右の補強ブラケット40の底壁40bの下面にボルト締め固定され

採用されている。

ている。さらにまた上記第2ガイド板65は上記フロントクロスパイプ46の前側斜面にボルト締め固定されている。走行風は上記ステアリングカバー63の下方から第1ガイド板64の上方を通り、ここから第2ガイド板65の上面を通ってエアクリーナ61の吸い込み口に導入される(図3の→印参照)。

【0034】上記第2ガイド板65の下面には複数のボス部65aが下向きに一体形成されており、該各ボス部65aにイグニッションコイル66が取付けられている。また上記ガイド板65の下面にはハーネス等を係止するクリップ部65bが形成されている。このようにボス部65a、クリップ部65bを第2ガイド板65の下面に形成したので、上面を通る走行風が遮られることはない。

【0035】上記エンジンユニット7はエンジン懸架装置を構成する左、右のタンクレール本体30,リヤアームブラケット31,及び懸架ブラケット45により懸架支持されている(図5~図7参照)。

【0036】上記変速機ケース54の後壁上部にはボス部70が該ケース54の左側壁から右側壁まで延びるように一体形成されている。このボス部70は、上記タンクレール本体30,30間に架設された上側クロスパイプ32の両端部に突出形成された支持部32a,32a間に配置され、この左,右の支持部32aに挿通された貫通ボルト71により固定支持されている。なお、72は上記ボス部70と右側の支持部32aとの間に介設された隙間寸法調整用のカラーであり、上記ボス部70の左端面が左側の支持部32aの内端面に当接することによりエンジンユニットの位置決めがなされる。

【0037】また上記変速機ケース54の後壁下部には上記同様のボス部73が一体形成されており、該ボス部73は上記リヤアームブラケット31,31間に架設された下側クロスパイプ33の両端部に形成された支持部33aに貫通ボルト74により締結固定されている。

【0038】上記車体左側の懸架ブラケット45はシリンダヘッド56の左側壁56aを略全体的に覆う大きさを有し、該ブラケット45の下端部には前、後2ヵ所のボス部75、76が一体形成されている。この前側ボス部75には上記シリンダヘッド56の左側壁56aの前部がボルト締め固定されており、後側ボス部76にはシリンダブロック55の左側壁55aの後端部がボルト締め固定されている。

【0039】上記右側の懸架ブラケット45´はシリンダヘッド56の右側壁56bの後部かつ上部のみを覆う大きさを有し、該ブラケット45´の後端下部にはボス部77が一体形成されている。このボス部77にはシリンダブロック55の右側壁55bの後端部がボルト締め固定されている。これにより上記エンジンユニット7はこれの左側壁55a,56aについては4箇所にて、またチェーン室59aを有する右側壁55b,56bにつ50

いては上記左側壁より少ない3箇所にて懸架支持されており、左,右非対称支持構造となっている。また、上記左,右7個所の懸架部にはエンジンを弾性部材を介することなく直接フレームに取り付けるリジッド支持構造が

【0040】次に本実施形態の後輪懸架装置について説明する。上記リヤアーム13は、図8,図9に示すように、上記リヤアームブラケット31,31間に挿通されたピボット軸80により上下揺動自在に支持されたピボット部13の左,右両端部から左,右のアーム部13bを車体後方に延長し、該左,右のアーム部13b,13bの前部同士を側面視三角形状の補強板81で接続し、さらに該補強板81の後端と上記左,右アーム部13bの後端とを平面視U字状の補強アーム82で接続した構造となっている。また上記アーム部13b,13b間には横断面三角形状のクロスパイプ83が架設されている。なお、84はチェーンカバーであり、85は泥水等の飛散を防止するマッドガードである。

【0041】上記リヤアーム13とタンクレール4との間にはリヤクッションユニット86が配設されている。このクッションユニット86は緩衝器87と、該緩衝器87の外周を囲むように配設されたコイルばね88とから構成されている。この緩衝器87はシリンダ87a内に減衰機構を有するピストンロッド87bを進退可能に挿入した構造のものである。

【0042】上記ピストンロッド87bはリンク機構78を介してリヤアーム13に連結されている。このリンク機構78は、側面視で三角形をなすリンクプレート78aと前後方向に略水平に延びるリンクアーム78bとからなり、このリンクプレート78aの頂角部は上記クロスパイプ83に連結され、前角部には上記ピストンロッド87bが連結され、さらに、後角部には上記リンクアーム78bが連結され、該リンクアーム78bが連結され、1000円の前端部は下側クロスパイプ33に連結されている。

【0043】上記コイルばね88は、ピストンロッド87bの下端部に固着された下側ばね座89と、上記シリンダ87aの上端部に装着された上側ばね座90との間に配設されている。この上側ばね座90は周方向に回動可能にかつ軸方向に移動可能に配設されており、該上側ばね座90はばね荷重調整装置として機能している。この調整装置は、上側ばね座90の上面にカム部93を形成し、該カム部93にシリンダ87aに支持された係合ピン94を係合させて構成されている。そして上記上ばね座90の外周面を工具で把持して回動させると、コイルばね88の静止状態での長さが変化し、これにより初期ばね荷重を調整するようになっている。

【0044】また上記緩衝器87にはシリンダ87a内に連通するガス筒91が接続されており、該ガス筒91は緩衝器87の後側にこれと平行に配置されている。また上記ガス筒91とシリンダ87aとの間には減衰力調

8

整バルブ92aが介設されており、この調整バルブ92aを調整工具により回動させることにより緩衝器87の減圧縮時における衰力を調整するようになっている。なお、緩衝器87の伸び時の減衰力を調整するためのバルブ92bはピストンロッド87bの下端部に配設されており、該バルブ92bは無荷重状態でリヤアーム13の下方に位置し、外方から調整可能となっている。

【0045】上記緩衝器87はリヤアームブラケット31の後側に略垂直に起立させて配置されており、該緩衝器87の上端に形成されたボス部87cは上側クロスパイプ32に突出形成された一対の支持部32b間にボルト95により枢支されている。

【0046】そして上記上側ばね座90はリヤアームブラケット31の後側で、かつ該リヤアームブラケット31,バックステー35,及び補強板81で囲まれた空間から車幅方向左、右外方に臨む位置に配置されており、つまり上記空間を通して車幅方向外側から調整可能の部位に位置している。また上記減衰力調整バルブ92aはシートレール34とバックステー35との間の空間から車幅方向左外方に臨む位置に配置されており、同様に車幅方向外側から調整可能となっている。

【0047】上記リヤアーム13の後端には、図16,図17に示すように、後輪14を軸支する車軸100が挿着されており、この車軸100は該車軸100を調整ボルト101により前後移動させることにより後述するチェーン112の張りを調整する目盛り付きの張力調整部材102を介在させて上記リヤアーム13,13に固定されている。

【0048】上記後輪14は、ハブ部103とリム部104と両者の間に回転方向に間隔をあけて架設された3本の中空状スポーク部105とを鋳造により一体形成したもので、該リム部104の外周にタイヤ106が装着されている。

【0049】上記ハブ部103はハブ本体107と動力 伝達部材108とからなる2分割構造のもので、該ハブ本体107は上記車軸100により支持されるインナハブ107aと上記スポーク部105が接続されたアウタハブ107bと、該アウタハブ107bとインナハブ107aとを一体に結合する左、右側壁部107c,107dとから構成されている。

【0050】上記動力伝達部材108は、上記車軸100により玉軸受109を介して支持されるボス部108aと、該ボス部108aの外周に一体形成され、上記左側壁部107cと間を開けて対向する外周壁108bとから構成されている。

【0051】上記外周壁108bと左側壁部107cとの対向面にはそれぞれ周方向に間隔をあけてかつ交互に位置するように複数のリブ108c,107eが一体形成されており、該各リブ108c,107eの間にはエンジンの回転変動に伴なう駆動力による衝撃荷重が後輪

14に伝達されるのを抑制するゴムダンパ110が介設 されている。

【0052】また上記外周壁108bの外面には周方向に間隔をあけてボス108dが形成されており、該ボス108dにドリブンスプロケット111がボルト締め固定されている。このプロケット111にはチェーン112が巻回されており、該チェーン112は上述のエンジンユニット7のドライブ軸53に固着された駆動スプロケット53aに巻回されている(図5参照)。これによりエンジン動力をチェーン112からゴムダンパ110を介して後輪14に伝達する後輪駆動装置が構成されている。

【0053】上記後輪14の右側部にはリヤブレーキ装置が配設されている。このリヤブレーキ装置は、上記ハブ本体107の左側壁部107dの外面にボルト締め固定されたブレーキディスク113と、該ブレーキディスク113を油圧により不図示のピストンを介して挟持するパッドを内蔵したキャリパ114とを備えている。

【0054】上記キャリパ114はブラケット115にボルト締め固定されている。該ブラケット115のボス部115aは、上記車軸100の右側壁部107dとアーム部13bとの間に装着され、ナット100aによりアーム部13bとともに車軸100に共締め固定されている。このボス部115aの外周縁にはテーパ面116が形成されており、該テーパ面116はアーム部13bのテーパ穴に嵌合している。これによりブレーキ反力によるキャリパの回転が阻止されている。なお、上記ボス部の外周面に平坦部を形成し、該平坦部をアーム部に係止させ、もってキャリパの回転を阻止してもよい。

【0055】上記インナハブ107aの軸方向右端部には該インナハブ107aの内径より大径のボス部120が段付き状に一体形成されており、該ボス部120と車軸100との間には玉軸受121が圧入されている。また該ボス部120の玉軸受121の外端面にはサークリップ122が装着されており、軸受121の圧入及びサークリップ122により後輪14に作用するスラスト荷重による該後輪14の左右方向移動が阻止されている。

【0056】一方、上記インナハブ107aの左端部には該インナハブ107aの内径より僅かに大きいボス部123が一体形成されており、該ボス部123は上記ゴムダンパ110と半径方向に重なっている。そしてこのボス部123と上記車軸100との間にはニードル軸受124が配設されている。このようにニードル軸受124を配設したことにより上記ボス部123の外径はボス部120の外径に比べて小径となっている。本実施形態では、ハブ、スポーク、リムの各部が一体形成されたものを説明したが、上記ニードル軸受を設ける発明に関しては各部が別体、組み合わせのものであっても良い。

【0057】本実施形態の前輪懸架装置は、図18~図20に示す構造となっている。上記フロントフォーク1

○は左、右のアウタチューブ10a内に減衰機構10cを有するインナチューブ10bを挿入してなり、該アウタチューブ10aの下端間に上記前輪12を軸支する車軸129が挿着されている。この各アウタチューブ10aの下端部にはそれぞれブラケット130が固定されている。このブラケット130はアウタチューブ10aの後側にて上方に延びる後側ステー部130aと、前側にて上方に延びる前側ステー部130bとを備えており、この両ステー部130a、130bの上端部に前輪12の上方を覆うフロントフェンダ12aが取付けられている(図1参照)。

【0058】また上記前輪12にはフロントブレーキ装置が配設されている。このブレーキ装置は上記前輪12の左、右側部に配設されたブレーキディスク126と、上記後側ステー部130aにボルト締め固定された左、右のキャリパ127とから構成されている。

【0059】上記左、右の後側ステー部130aの下部後端面には上記減衰機構10cに連通する孔132が形成されており、該孔132内には減衰調整バルブ133が回動可能に螺挿されている。該減衰調整バルブ133を車体後方から調整工具により回動させることにより減衰機構10cの減衰力を調整するようになっている。このように減衰調整バルブ133を後側ステー部130aを兼用し、該ステー部130a内に埋設したので、別部材を介して調整バルブを取付ける場合に比べて部品コストを低減できるとともに重量を軽減でき、さらには外観を向上できる。

【0060】上記前輪12は、図21、図22に示すように、上記車軸129により軸支されるハブ部135と、タイヤ138が装着されるリム部136と、両者間に回転方向に間隔をあけて架設された3本の中空状スポーク部137とを鋳造により一体形成したものである。上記スポーク部137の横断面形状は回転方向寸法が軸方向寸法より長い略翼状(長円状)をなしており、これにより剛性の向上を図りながら回転時の空気抵抗を低減している(図21のA-A線断面図参照)。

【0061】上記スポーク部137の外端部には鋳造時の中子を押さえると共に該スポーク部内に溜まった水を排出するための水抜き孔140が形成されており、また内端部には鋳造時の中子を押さえるための孔141が形成されている。また上記アウタハブ144の各スポーク部137の間には鋳造時の中子を押さえるための開口148が形成されている。

【0062】上記ハブ部135は、上記車軸129が挿通されるインナハブ143と、上記各スポーク部137の基部が接続されたアウタハブ144と、該アウタハブ144及びインナハブ143の両端部同士を一体に結合する左,右側壁部145,145とから構成されている。上記インナハブ143の両端部にはこれの内径より大径のボス部143a,143aが段付き状に形成され50

ており、この両ボス部143aと車軸129との間には 玉軸受146が圧入されている。

【0063】上記左、右側壁部145の外面には周方向に間隔をあけて複数の外側補強リブ147が一体に膨出形成されている。この各外側補強リブ147はインナハブ143の中心から各スポーク部137の回転方向前縁部137a、後縁部137bに向かって直線状に延びる放射状に配置されている。

【0064】また上記左、右側壁部145の内面には上記外側補強リブ147と対向する内側補強リブ151が 膨出形成されており、該内側補強リブ151はインナハ ブ143から各側壁部145の半径方向中央付近まで延 びている。

【0065】上記左、右側壁部145の外周縁には周方向に間隔をあけてボルトボス部149が形成されており、該各ボス部149は上記各外側補強リブ147とスポーク部137の前、後縁部137a、137bとの境界部に配置されている。この各ボルトボス部149に上記ブレーキディスク126がボルト締め固定されている。また上記アウタハブ144の左、右外端縁には各ボス部149を結ぶ略円形のリブ150が車幅方向に突出形成されており、該リブ150の外端面はボス部149の外端面より内側に位置している。

【0066】次に本実施形態の作用効果について説明す る。本実施形態の車体フレームによれば、タンクレール 4をタンクレール本体30と、箱状の補強プラケット4 0とから構成し、該補強プラケット40の上壁40aを ヘッドパイプ3側ほど高くなるように斜め上向きに傾斜 させ、該上壁40aに上記タンクレール本体30の傾斜 開口部38bを溶接するとともに、補強プラケット40 の前端開口41の周縁をヘッドパイプ3の接続ボス部3 cに溶接したので、該ヘッドパイプ3周りのタンクレー ル4との溶接面積を増大でき、それだけ車体フレームの タンク接続部の剛性を髙めることができる。また、タン クレール本体30と補強プラケット40との接合部は横 断面日字形をなし、かつその中間の補強部である上壁 4 O a が前上りの傾斜をなしていることから急制動時にへ ッドパイプ3に作用する力に対する接合強度、剛性を向 上でき、操縦安定性を向上できる。

【0067】また上記補強ブラケット40の上壁40a を傾斜させ、該傾斜面にタンクレール本体30の傾斜開 口部38bを対向させたので、タンクレール本体30を 複雑な形状に成形する必要がなくなり、該タンクレール 本体70のプレス成形を容易に行うことができ、製造コ ストを抑制できる。

【0068】上記補強ブラケット40の前端開口41をヘッドパイプ3の下端軸受部3aから上端軸受部3bに渡る高さ寸法に設定したので、ヘッドパイプ3への接合面積を増大でき、この点からも剛性を向上できる。

【0069】上記タンクレール本体30の傾斜開口部3

8 b を補強ブラケット 4 0 に溶接するとともに、縦開口部 3 8 a をヘッドパイプ 3 に溶接したので、ヘッドパイプ 3 に対する補強ブラケット 4 0 , タンクレール本体 3 0 の接合強度、剛性を向上でき、ひいては車体フレーム全体の剛性を向上できる。

【0070】さらに上記補強ブラケット40の後端開口43をエンジン懸架ブラケット45の嵌合口47により閉塞するとともに溶接固定したので、剛性の高い補強ブラケット40により懸架ブラケット45を支持でき、それだけエンジンユニット7の支持剛性を向上できる。

【0071】本実施形態の如きエンジン支持構造を採用した場合には、エンジン自体の剛性が車両全体の剛性を大きく左右する。エンジン支持に当たって従来は、左、右対称に支持するのが一般的であり、そのため車両全体の剛性が不足又は過大になる場合があった。このように左右対称支持を前提とした場合は、最適の車両剛性を得るには非常に長時間に渡る試行錯誤による検討が必要であった。また、エンジンユニットを弾性部材を介在させて車体フレームに取り付けた場合はエンジン自体の剛性

が車両全体の剛性に与える影響が不安定となり、この点からも最適剛性確保が困難となる。

【0072】これに対して本実施形態のエンジン懸架装置によれば、エンジンユニット7の左側壁56aを車体フレーム2に4箇所にて懸架支持し、右側壁56bをこれより少ない3箇所にて懸架支持するという左右非対称支持構造を採用し、しかも全ての懸架を、弾性部材を介することなくエンジンをフレームに直接取り付けるリジッド支持構造としたので、エンジン自体の剛性の車両全体の剛性に与える影響を把握し易く、車両全体の剛性が不足したり、逆に過大になったりすることなく、最適な車両剛性を得ることができる。

【0073】この場合に、上記エンジンの支持にあたり、チェーン室59aが設けられた右側壁55b, 56b側の懸架支持数を左側壁55a, 56aより少なくしたので、左、右非対称支持構造による車両剛性の最適化をより良好に行うことができる。

[0074]

【表1】

111/10/2010			124 - 1		
	左右対称		左右非対称 4×3	左右非対称 4×3	左右非対称 4×3
	3 × 3	4×4	1	1	1
	支持	支 持	支持(al)	支持(a2)	支持(a3)
車両全体 の剛性比 (体感値)	100	140	116	122	108

【0075】表1は本実施形態におけるエンジン左、右 30 非対称支持の効果を確認するために行った実験結果を示す。本実験は、図5、図6に示すように、エンジンユニット7の左側壁55a、56aを4点(符号70、73、75、76)で懸架支持し、右側壁55b、56bを3点(符号70、73、77)で支持した場合の車両全体の剛性と左、右対称に3点(符号70、73、75、76)支持した場合の車両全体の剛性とを試験ライダが体感的に比較して行った。また上記図5、図6の左、右非対称支持において、左側壁の前端部支持40点a1に代えてシリンダブロック55の前部a2又はシリンダヘッド56の後部a3を支持した場合の剛性についても比較した。

【0076】上記左、右対称3×3点支持の場合は、コーナリング時におけるライダの車両倒し込み動作(バンクさせる動作)に対する車体の実際のバンク開始に時間的ずれがあり、これは車両全体の剛性が低いことから生じる応答遅れに起因するものと考えられ、本実験ではこの場合の剛性を100と表示した。

【0077】一方、上記左、右4×4点支持の場合は、

上記コーナリング時のライダーの車両倒し込み動作における力が小さい場合にはバンクせず、ある一定以上の力をかけると時間遅れなく直ちにバンク開始し、これは車両全体の剛性が過大であることに起因するものと考えられ、本実験ではこの場合の剛性を140と表示した。

【0078】これに対して本実施形態のように左4点. 右3点の非対称支持構造とした場合は、ライダの倒し込み動作に対して時間的遅れがなく、かつ倒し込み動作における力の大きさに比例してバンクし、本実験ではこの場合の剛性を116と表示し、良好な剛性が得られている。また支持点をa2とした場合は、剛性は122となり、本実施形態と略同様の効果が得られている。さらに支持点をa3にした場合は、剛性は108と少し低いものの良好な値が得られている。

【0079】なお、上記実施形態では、エジンンの左側壁を4点支持し、右側壁をこれより少ない3点支持とした場合を説明したが、左、右支持点数についてはこれに限られるものではなく、要は左、右何れかエンジン自体の剛性の低い側の支持数を高い側より少なく設定することにより、左、右非対称支持構造とすれば良く、これにより車両全体の剛性が不足したり、逆に過大になったり

50

16

するのを確実に回避できる。

【0080】本実施形態の後輪懸架装置によれば、クッションユニット86をリヤアームプラケット31の後側に略垂直に起立させて配置し、該クッションユニット86の初期ばね荷重調整装置を構成する上側ばね座90をリヤアームブラケット31、バックステー35、及び補強板81で囲まれた空間を通して車幅方向外側から調整可能の位置に配置したので、上側ばね座90を調整工具を用いて容易に回動させることができ、初期ばね荷重調整作業におけるメンテナンス性を向上できる。

【0081】本実施形態ではクランク軸50、メイン軸52、ドライブ軸53の配置位置の工夫によってエンジンユニット7の前後方向長さを短くしたので、それだけピボット軸80を車体前方に配置でき、これによりリヤアームブラケット31を車体前側に位置させることが可能となり、即ち、後輪の前端とピボット軸との間の距離が大きくなり、クッションユニットの配置上の自由度が大きくなったことにより上側ば和座90を上述の位置に配置することができ、上述のメンテナンス性向上効果が得られる。

【0082】また緩衝器87の減衰力を調整する減衰力 調整バルブ92をシートレール34とバックステー35 との空間を通して車幅方向外方から調整可能に配置した ので、上記同様に減衰力の調整作業を容易に行うことが できる。

【0083】本実施形態による後輪の支持構造によれば、インナハブ107aのゴムダンパ110と半径方向に重なるボス部123をニードル軸受124により支持したので、インナハブ107aのボス部123を小径化でき、アウタハブ107bの径を確保しながらゴムダンパ110の容量を大きくできる。

【0084】また換言すれば、上記ボス部123を小径化したので、必要なダンパ容量を確保しながらアウタハブ107bを小径化でき、それだけ軽量化に貢献できる。さらにアウタハブ107bを小径化した分だけスポーク部105の軸方向長さが長くなり、これにより路面からの衝撃の吸収能力を向上できる。

【0085】上記インナハブ107aのニードル軸受124と反対側部分については玉軸受121で軸支するとともに該玉軸受121の外側面にサークリップ122を装着したので、スラスト荷重に対する後輪14の軸方向移動を阻止できる。

【0086】本実施形態の前輪12によれば、インナハブ143とアウタハブ144とを結合する左、右側壁部145の外面に、該インナハブ143の中心からスポーク部137の前、後縁部137a、137bに延びる外側補強リブ147を形成したので、制動時にスポーク部137の前、後縁部137a、137bに加わる引張力、圧縮力に対する剛性を高めることができ、ブレーキ鳴きを抑制できる。

【0087】また上記各外側補強リブ147をインナハブ143からスポーク部137の前、後縁部137a、137bに向けて形成したので、インナハブ143の中心部からアウタハブ144、スポーク部137に流れる湯の通路面積を大きくでき、それだけ湯の流れがスムーズとなり、ひいては肉厚不良や巣の発生を防止でき、品質に対する信頼性を向上できる。

【0088】本実施形態では、上記各側壁部145の内面に上記外側補強リブ147と対向するように内側補強リブ151を形成したので、スポーク部137の剛性をさらに向上でき、ブレーキ鳴きをさらに抑制できる。

【0089】また上記各補強リブ147とスポーク部137との境界部にブレーキディスク126をボルト締め固定するボス部149を形成したので、ブレーキディスク126の取付け強度を向上でき、また該ボス部149がリブとしても機能することからスポーク部137の剛性を向上できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態を説明するための自動二輪 車の左側面図である。

【図2】上記自動二輪車の平面図である。

【図3】上記自動二輪車のタンクレール部分の左側面図 である。

【図4】上記タンクレール部分の平面図である。

【図5】上記自動二輪車のエンジン懸架装置を示す左側 面図である。

【図6】上記エンジン懸架装置の右側面図である。

【図7】上記エンジン懸架装置の平面図である。

【図8】上記自動二輪車の後輪懸架装置の左側面図である。

【図9】上記後輪懸架装置の断面図である(図9のIX -IX線断面図)。

【図10】上記タンクレール本体の平面図である。

【図11】上記タンクレール本体の断面図である(図3のXI-XI線断面図)。

【図12】上記タンクレールの補強ブラケットの平面図 である。

【図13】上記補強ブラケットの側面図である。

【図14】上記補強ブラケットの断面図である(図13 のXIV-XIV線断面図)。

【図15】上記エンジン懸架装置の懸架ブラケットの平面図である。

【図16】上記自動二輪車の後輪の右側面図である。

【図17】上記後輪の断面背面図である。

【図18】上記自動二輪車の前輪の左側面図である。

【図19】上記前輪の断面図である。

【図20】上記前輪のフロントフォークの一部断面図である。

【図21】上記前輪(フロントホイール)の側面図である。

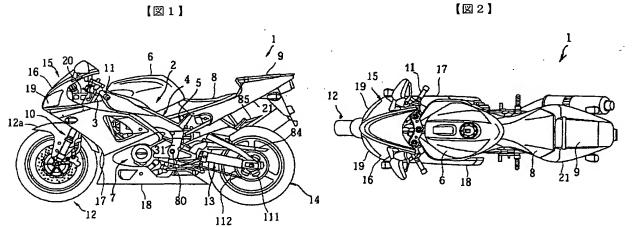
特開平11-59551 18

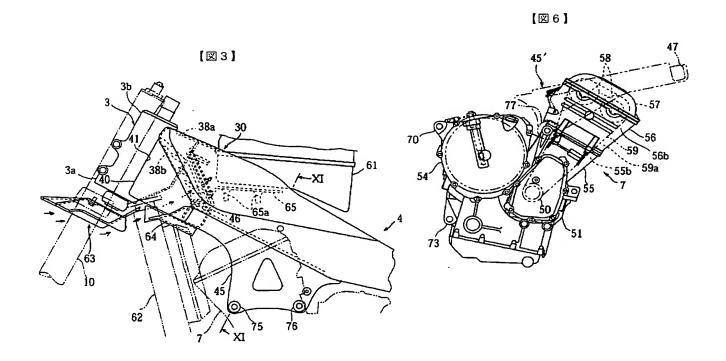
(10)

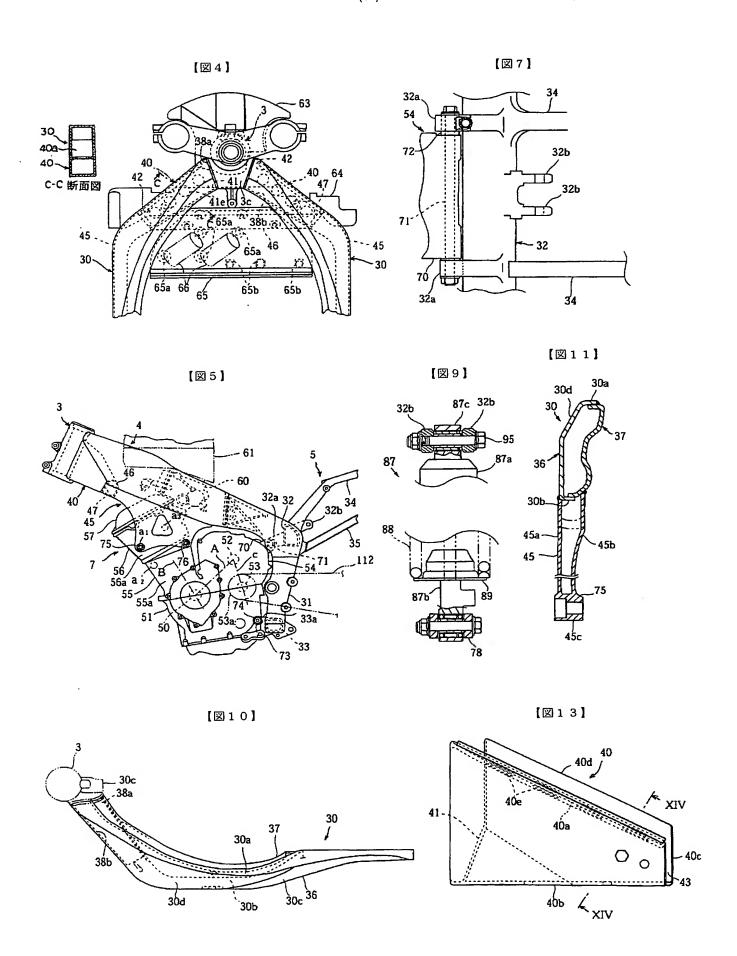
【図22】上記前輪の断面図である(図21のXXII エンジンユニット 7 リヤアームブラケット 3 1 -XXII線断面図)。 【図23】上記自動二輪車のタンデムシートの断面図で 5 5 シリンダブロック 55a, 56a 左側壁 ある。 【図24】上記タンデムシートの斜視図である。 55b, 56b 右側壁 シリンダヘッド 5 6 【符号の説明】 カム軸 自動二輪車 58

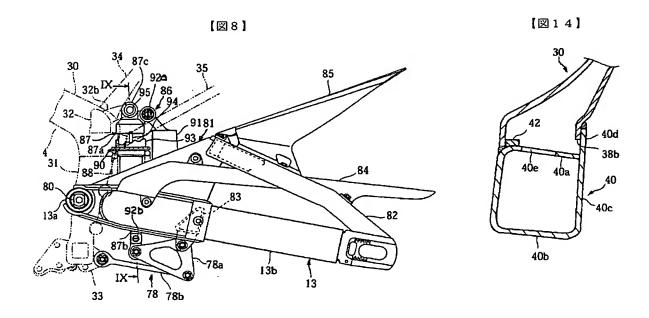
タイミングチェーン 5 9 ヘッドパイプ 3 チェーン室 59 a タンクレール

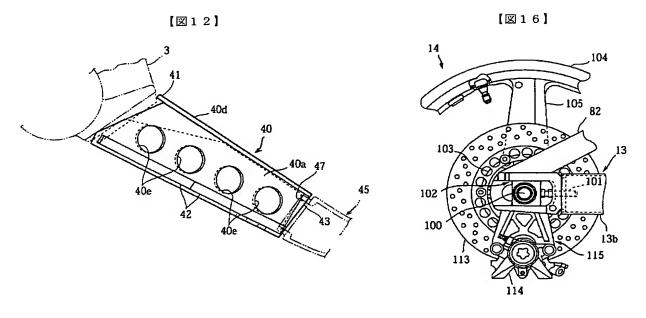
【図1】

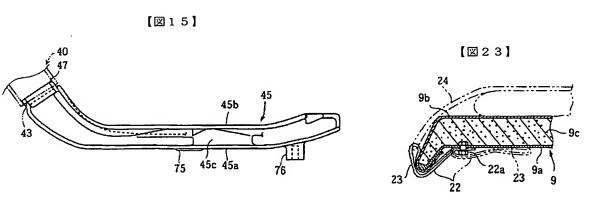


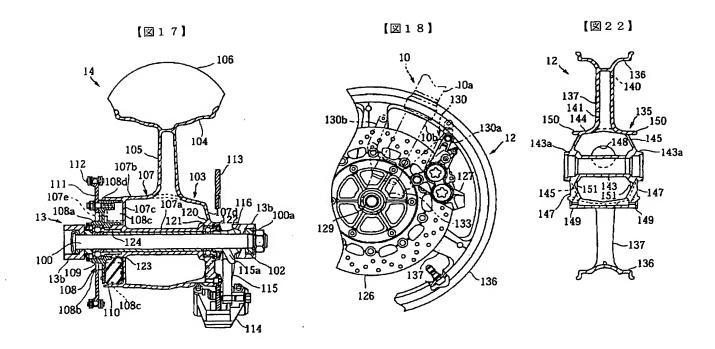




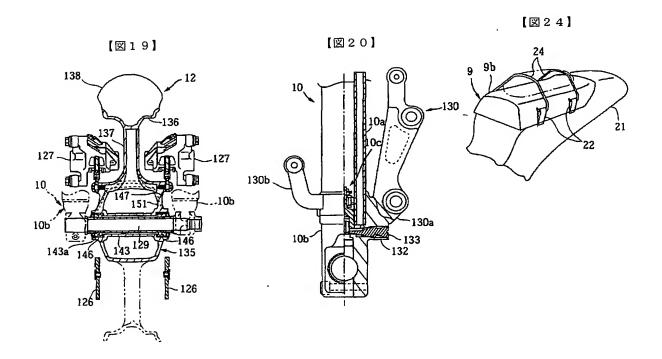








(13)



[図21]

